

Especialización en Fisioterapia en Cuidado Crítico del adulto

La Facultad de Fisioterapia los invita a conocer el programa de Especialización en Fisioterapia en Cuidado Crítico del adulto, cuyo propósito es formar especialistas competentes para la atención integral, la investigación, la docencia, las asesorías en el área y para desarrollar programas que contribuyan a mejorar los problemas de salud de las personas adultas críticamente enfermas.



Este posgrado es anual y las inscripciones para la cohorte 2015-I estarán abiertas a partir de septiembre de 2014. Visiten nuestra página a través del enlace:

<http://www.ces.edu.co/index.php/cuidado-critico-del-adulto>

También pueden recibir información adicional con los siguientes contactos: Alejandra Mondragón Barrera; mmondragon@ces.edu.co, Teléfono: 444 05 55 Ext. 1450 o Johana Areiza jareiza@ces.edu.co , Teléfono: 4440555 Ext. 1420

III Bial de Fisioterapia y II Encuentro de Investigaci3n

Entre el 21 y 23 de agosto del a1o en curso, la facultad de fisioterapia de la Universidad CES y el grupo de investigaci3n Movimiento y Salud desarrollar3n la III Bial y el II Encuentro de Investigadores.

Este evento ha mostrado en sus dos visiones anteriores, ser un espacio de aprendizaje y reflexi3n en torno al quehacer de la Fisioterapia desde sus diversos campos de acci3n y 3reas de desempe1o. Este a1o tendr3 su 3nfasis en el 3rea de "salud, deporte, ocio y recreaci3n", aunque el encuentro de investigaci3n pretende abordar las diversas 3reas de la fisioterapia. Este tipo de espacios acad3micos permiten generara acuerdos, actualizaciones, y avances en general que llevan a la permanente generaci3n y reconstrucci3n del conocimiento para la profesi3n. Esperamos que todos los interesados en la Fisioterapia y sus 3reas afines puedan hacer parte de este proceso de construcci3n de la profesi3n. Los esperamos.



**Tercera Bial
de Fisioterapia
y Segundo Encuentro de Investigaci3n
"Salud-Deporte-Ocio-Recreaci3n"**

Pre-Congreso:
21 de agosto de 2014
Horario:
jueves de 5:00 p.m. a 9:00 p.m.
Inversi3n:
\$80.000

Congreso:
22 y 23 de agosto de 2014
Horario:
Viernes de 8:00 a.m a 6:00 p.m.
Sabado de 8:00 a.m. a 12:00 m.
Inversi3n:
\$185.000

Dirigido a:
Fisioterapeutas, M3dicos, Profesionales
del deporte, estudiantes de estas
profesiones o areas afines.

Lugar:
Teatro Universidad CES sede el Poblado.

Acreditada por 6 a1os
con ALTA CALIDAD

Informes: Johana Andrea Areiza Telefono: 444 0555 Ext. 1420
jareiza@ces.edu.co

www.ces.edu.co



UNIVERSIDAD CES
Un Compromiso con la Excelencia
Resoluci3n del Ministerio de Educaci3n Nacional No. 1371 del 22 de marzo de 2007
Facultad de Fisioterapia